

# QUINTA VARZEA DA PEDRA RESERVA

**REGIÃO** | Lisboa/Bucelas/Colares

**TIPO** | Tinto

**ENÓLOGO** | Rodrigo Martins

## CASTAS

Syrah e Touriga Nacional

## O VINHO

Este vinho exprime na sua essência a frescura e a mineralidade características desta região, assim como o potencial de complexidade e envelhecimento conferidos pelo estágio longo em barricas de carvalho francês.

## VINIFICAÇÃO

Vindima manual para caixas de kg, com desengace total, fermentação em lagares de pedra com A tradicional pisa A pé, seguida de estágio longo em barricas de carvalho francês.

## ESTÁGIO

12 meses em barrica

## NOTAS DE PROVA

Vinho de cor ruby muito intensa, aroma de frutos vermelhos bem integrados nas notas de especiarias, fumadas. Na boca é intenso, fresco e estruturado, com final muito longo.

## INFORMAÇÕES TÉCNICAS

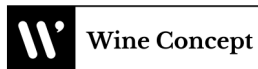
**Álcool:** 13,5% | **Acidez Total:** 5,73 G/dm | **pH:** 3,63

## PRÊMIOS

Revista grandes escolhas fevereiro - 16 pts



DOC ÓBIDOS - PORTUGAL



Wine Concept RUA JOÃO DE DEUS, 30 A / B 2700-488 VENDA NOVA AMADORA +351 214 990 272 info@wineconcept.pt